



# Fusão Mineral

## Silicato de Alumínio e Aplicações

Produto de origem mineral, classificado de acordo com seu grau de pureza e beneficiado em diversas faixas granulométricas.

O silicato de alumínio é largamente utilizado no setor industrial, possui várias aplicações, carga lamelar de baixo custo, garante boa redução de custos na fabricação de diversos produtos industriais, tais como:

**Tintas e venizes** – O silicato de alumínio é utilizado como carga (filler), como pigmento base de cobertura do filme, além de apresentar leve fosquiamento do filme, tem seu principal uso na fabricação de primers e fundo de preparação.

**Borracha** – Silicato de alumínio é uma carga reforçante para aumento da resistência de borracha, além da redução de custos.

**Domissanitários** – Por se tratar de um mineral inerte o silicato de alumínio é utilizado como agente, veículo de princípios ativos, como carga na fabricação de sabões e sabonetes, velas, sabonáceos e ceras automotivas.

**Adesivos e selantes** – O silicato de alumínio é uma carga bem versátil, aditivo para controle de reologia e estabilidade, além de melhorar a trabalhabilidade dos produtos, deixando-os mais macios ao aplicador.

Outros usos comuns como carga em defensivos agrícolas, carga para polimento de baixa abrasão como ceras automotivas.